甘肃西部鑫宇化学有限公司

2026 年度上半年环境信息公示

统一社会信用代码：【91620981MA7 E7E564】

报告年度：2026 年上半年度

编制日期：【2026 年 9 月 22 日】

扫描全能王 创建

承诺

本企业负责人保证本报告内容的真实、准确、完整，不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并承担相应的法律责任。

主管环保工作负责人（或环保机构负责人）保证本报告中环保信息及数据的真实、准确、完整。

企业负责人（签字）：孙之印体

环保工作负责人（签字）：

日期：2026年4月22日

扫描全能王 创建

目 录

承诺 2

目 录 3

第一章 目录和名词解释 4

第二章 关键环境信息提要 4

第三章 企业基本信息 4

第四章 企业环境管理信息 5

第五章 污染物产生、治理与排放信息 6

第六章 生态环境应急信息 9

第七章 生态环境违法信息 10

第八章 本年度临时报告情况 10

扫描全能王 创建

第一章 目录和名词解释

为便于公众理解，本报告对下列术语作如下解释：

1.重点排污单位：指由设区的市级以上地方人民政府生态环境主管部门按照国家和本省有关规定确定的重点排污单位。

2.主要污染物：指国家和本省确定的实行总量控制的水污染物、大气污染物等。

3.排污口：指本企业依法设置并向生态环境部门备案的污染物排放口。

4.其他术语：依据《企业环境信息依法披露管理办法》《企业环境信息依法披露格式准则》及相关标准、技术规范确定。

第二章 关键环境信息提要

本章对本企业 2026 年上半年遵守生态环境法律法规情况、生态环境行政许可变更情况、污染物排放以及碳排放情况等作摘要说明。

（一）年度生态环境行政许可变更情况

【本年度 3 月 30 日突发环境预案修订备案，9 月 16 日新获得排污许可】

（二）年度主要污染物排放和碳排放情况

【废气：氮氧化物排放量 0.098 吨，二氧化硫排放量 0 吨，颗粒物排放量 0.086 吨，挥发性有机物排放量：0.819 吨；废水：排放量 65182 立方，COD 排放量：18.397 吨，氨氮排放量：0.071 吨；危险废物：产生 3826.2 吨，委托处置 3766.83 吨】

（三）年度受到的生态环境行政处罚、司法判决情况

【无】

第三章 企业基本信息

（一）企业基本情况

项目	内容
企业名称	甘肃西部鑫宇化学有限公司
法定代表人	【孙体】
注册地址	【甘肃省酒泉市玉门市东镇幸福路社区同心路 25 号】
生产地址	【甘肃省酒泉市玉门市建材化工工业区同心路 25 号】
行业类别	【化学农药制造；锅炉】
统一社会信用代码	【91620981MA71E7E564 】
企业联系人及联系方式	【温晶晶、15109311514】

（二）企业性质及类别

扫描全能王 创建

企业性质：【民营】。

企业类别：【重点排污单位/实施强制性清洁生产审核的企业】。

（三）主要产品与服务、生产工艺

主要产品与服务：【灭草松原药及水剂、精喹禾灵原药

主要生产工艺名称

灭草松原药及水剂：缩合工序、脱色工序、蒸馏工序；

精喹禾灵原药：分层 、酯化工序、DMF 脱溶、精馏工序】。

第四章 企业环境管理信息

（一）生态环境行政许可

本企业有效期内或正在申请核发或变更的全部生态环境行政许可如下：

许可名称	许可编号	审批文件	核发机关	获取时间	有效期限
排污许可证	【91620981MA71E7E564001P】	【酒环证发〔2026〕73号】	【酒泉市生态环境局】	【2026 年 9 月 16 日】	【有效期限：自 2026 年 9 月 16 日起至 2031 年 9 月 15 日止】
建设项目环境影响评价批复	【酒环审〔2021〕41 号】	/	【酒泉市生态环境局】	【2021 年 10 月 18 日】	/

（二）环境保护税

本年度环境保护税分税目缴纳额、实际缴纳总额：【170.68 元】。

依法依规享受税收减征或免征的情况：【“无”】。

（三）环境污染责任保险

本企业依法投保环境污染责任保险情况：【否】

（四）环保信用评价

本年度环保信用评价等级：【B】。年度环保信用评价等级有变化的，应全部披露。

扫描全能王 创建

第五章 污染物产生、治理与排放信息

（一）污染防治

1.有组织废气排放污染物防治措施

1#生产车间：设置年产 1000 吨灭草松原粉、2400 吨灭草松水剂生产线。

生产线产生废气污染物主要为甲醇、三乙胺、二氯乙烷、甲苯、DMF、氯化氢、颗粒物等，分类收集后分别通过“无机废气：1 套一级水喷淋+三级液碱吸收+冷凝除雾+二级活性炭；颗粒物废气由设备自带 2 套除尘器进行处理后，经 24m 高排气筒排放；含 VOCs 废气：车间预处理（缓冲罐+水洗塔+碱洗塔）+总预处理（缓冲罐+水洗塔+碱洗塔+气液分离罐）+RTO 焚烧炉+RTO 水洗塔+RTO 碱洗塔，二氯乙烷废气：有机膜分离装置+总预处理（缓冲罐+水洗塔+碱洗塔+气液分离罐）+RTO 焚烧炉+RTO 水洗塔+RTO 碱洗塔。

2#生产车间：设置年产 600 吨氟草烟（氯氟吡氧乙酸异辛酯）原药生产线 1200 吨/密磺隆原药生产线。

氟草烟（氯氟吡氧乙酸异辛酯）原药生产线、烟嘧磺隆原药生产线其余工序产生废气污染物主要有 HCl、丙酮、氯甲酸乙酯、乙醇、甲苯、颗粒物等，分类收集后“无机废气：通过进入 1 套‘一级降膜吸收+三级碱喷淋+冷凝除雾+二级活性炭吸附装置’处理后，含 VOCs 废气：车间预处理（缓冲罐+水洗塔+碱洗塔）+总预处理（缓冲罐+水洗塔+碱洗塔+气液分离罐）+RTO 焚烧炉+RTO 水洗塔+RTO 碱洗塔”，通过 25 米排气筒排放。

3#生产车间：设置年产 300 吨五氟磺草胺原药生产线、1000 吨精喹禾灵原药生产线、500 吨喹禾糠酯原药生产线。生产线产生废气污染物主要为乙醇、甲苯、DMF、氯化氢、颗粒物等，分类收集后“无机废气：通过 1 套 二级水喷淋+一级碱液喷淋+冷凝除雾+二级活性炭吸附； 颗粒物废气由设备自带 3 套除尘器进行处理后，经 24m 高排气筒排放；含 VOCs 废气：车间预处理（缓冲罐+水洗塔+碱洗塔）+总预处理（缓冲罐+水洗塔+碱洗塔+气液分离罐）+RTO 焚烧炉+RTO 水洗塔+RTO 碱洗塔”，通过 25 米排气筒排放。

危废暂存间：两座危废暂存库的顶部设置吸风口，通过风机将各区域内的废气导出，并保持微负压状态。

扫描全能王 创建

污水处理站三效蒸发：污水处理站设置1套三效蒸发装置，产生的冷凝不凝废气通过各自（套）一级水喷淋+碱液喷淋处理后与污水处理站恶臭废气一起经过1套“生物除臭+碱液喷淋+发泡喷淋+冷凝除雾+活性炭吸附”处理后，通过15米高排气筒排放；UASB厌氧产生废气通过RTO焚烧装置总预处理（缓冲罐+水洗塔+碱洗塔+气液分离器）+RTO焚烧炉+RTO水洗塔+RTO碱洗塔

储罐区：项有机物料储罐呼吸废气进入石墨冷凝器+酸洗塔+总预处理（缓冲罐+水洗塔+碱洗塔+气液分离器）+RTO焚烧炉+RTO水洗塔+RTO碱洗塔装置处理；甲醇储罐储罐呼吸废气呼出排放口、用气相关路密闭联通，并在气相管路汇集经冰盐冷凝制冷处理。储罐区处理后的废气均经15米高排气筒排放。

2.无组织排放废气污染防治措施

项目对生产车间进行封闭改造，增设有效的废气捕集装置（如局部密闭罩、整体密闭罩、负压抽风罩等）和收集管网送至净化系统，通过对污水处理站采取密封加盖等方式，有效减少污水处理站运行过程废气的产生，项目生产中所用各类溶剂均用密封桶储存或使用储罐、采用管道输送物料，减少溶剂的挥发；生产中对输料泵、管道、阀门经常检查把关、防止跑冒滴漏、冒、滴、渗及挥发，降低溶剂无组织排放。

3.水污染防治措施

项目产生的废水主要有生产工艺废水、循环水系统排污水、真空泵废水、软化水系统排水、车间地面冲洗水、设备冲洗水、实验室废水、尾气吸收废水、三效蒸发废水、生活污水等。

全厂废水采取分质分类处理，处理措施分为车间预处理、厂区预处理和厂区综合处理系统，经车间预处理和厂区预处理后的废水汇同生活污水（经化粪池处理）、循环水系统排污水、真空泵废水、软化水系统排水、车间地面冲洗水、设备冲洗水、实验室废水一并经管道进入厂区综合污水处理站处理。

厂区设置1个项目处理量100m³/h的污水综合处理站，处理工艺为“破氰/芬顿+调节均质池+隔油气浮+电絮凝+水解酸化调节池+UASB厌氧池+AO生化池+二沉池+高级氧化池+混凝沉淀+三沉池+活性炭吸附+MBR生化池+RO反渗透+清水池，达标废水排放至污水处理厂。厂区废水经处理达标后，排入园区污水处理厂。

（二）水污染物、大气污染物排放

企业污水排放情况：

表十、废水排放口编号一览表

扫描全能王 创建

排放口名称	排放口编号（企业）	排气筒高度（m）
1#车间废气排放口	DA002	24
2#车间废气排放口	DA003	25
3#车间废气排放口	DA005	24
RTO 废气蓄热氧化炉排放口	DA007	25
锅炉排放口	DA006	15
污水处理站/三效蒸发/固废库排放口	DA001	15
甲类库房 一（危废暂存间）/储罐区排放口	DA004	15
厂区综合废水排放口	DW001	/

（三）工业固体废物

本企业一般工业固体废物的产生、贮存、流向和利用处置信息如下：无

（四）危险废物

本企业上半年度危险废物的产生和利用处置信息如下：

废物名称	废物代码	产生量（吨）	处置量（吨）	库存量	处置单位
蒸馏残渣（精馏残液）	263-008-04	18.59	11.54	7.05	甘肃禾希环保科技有限公司、嘉峪关海中环保科技有限责任公司、张掖正清环保科技有限公
废盐	263-008-04				
滤渣（废盐）	263-010-04				
滤渣（废活性炭）	263-010-04	183.61	154.77	28.84	
中和废盐	263-010-04				
污泥	263-011-04	243.13	233.69	9.44	

扫描全能王 创建

有机废液	772-006-49				司、兰州盈美环保科技有限公司
蒸馏残渣（废盐）	772-006-49	3342.39	3331.66	37.54	
废活性炭	900-039-49	20.1	20.1		
废包装物	900-041-49	15.86	15.07	0.79	
有机废液（冷凝）	900-041-49	2.4		2.4	
实验废液	900-047-49	0.12		0.36	

（五）噪声排放

本企业噪声排放监测点位名称、位置、执行标准、排放限值、实际排放值如下：

噪声检测结果一览表

检测项目 / 检测点名称	2026.06.13	
	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)
厂界东侧外 1m	51.6	42.1
厂界南侧外 1m	50.8	41.5
厂界西侧外 1m	52.3	40.6
厂界北侧外 1m	51.5	40.9
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类	昼间	65dB(A)
	夜间	55dB(A)
备注	检测期间无雨雪、无雷电、风速小于 5m/s。	

（七）排污许可证执行报告

本年度排污许可证执行报告应编制公开次数、实际编制公开次数及发布信息：【8次】

第六章 生态环境应急信息

（一）突发环境事件应急预案

扫描全能王 创建

扫描全能王 创建

本企业突发环境事件应急预案及备案机关、备案编号：【620981-2026-033-M】

（二）现有生态环境应急资源

本企业现有生态环境应急资源：【符合】

（三）突发环境事件发生及处置情况

本年度突发环境事件发生及处置情况：【“无”】

第七章 生态环境违法信息

（一）本年度受到的生态环境行政处罚信息

【“无”】

（二）本年度受到的生态环境司法判决信息

【“无”】

第八章 本年度临时报告情况

本年度环境信息临时披露（临时报告）情况如下：

本年度发布临时报告数量：【填写：2】份。

主要情况：【法人信息变更、排污许可证重新申请】

甘肃西部鑫宇化学有限公司

法定代表人（签字）：

编制日期：2026 年 9 月 22 日